



Performance  
du Bâtiment  
Supérieure avec  
Isocab By  
Kingspan

Tout repose  
sur les alvéoles  
grises

POWERED BY

**QuadCore**<sup>™</sup>  
TECHNOLOGY



# Tout repose sur les alvéoles grises

QuadCore Technology est la nouvelle génération isolante hybride auto-formulé de Isocab By Kingspan.

Dans l'univers des panneaux sandwich isolants, cette innovation avec ses micro-alvéoles grises distinctives offre la meilleure performance combinée de l'industrie :

- Une efficacité thermique inégalée
- Une protection supérieure contre le feu
- Performance Environnementale optimisée
- La plus longue garantie de performance

QuadCore Technology, combinée à nos services et notre savoir-faire en conception totale de bâtiment, élève Isocab By Kingspan à un degré supérieur de performance de durabilité et offre une protection ultime à nos partenaires, leurs bâtiments et l'environnement pour les générations futures.

1

Une efficacité  
thermique  
inégalée

# Une efficacité thermique inégalée

La technologie QuadCore est certifiée âme isolante à alvéoles fermées affichant la meilleure efficacité thermique sur le marché.

## **Performance durable et grande valeur**

- La valeur lambda de 0,020 W/m.K permet de réduire la consommation d'énergie et les émissions de carbone.
- QuadCore Technology est une solution supérieure aux autres matériaux isolants avec des bénéfices associés en matière de transport et de facilité de manipulation pendant la construction.

2

Une protection  
supérieure  
contre le feu

# Une protection supérieure contre le feu



PIR standard



QuadCore Technology

Les images présentées  
sont extraites d'un essai  
comparatif EN11925-3 à  
l'aide d'une flamme de  
couvreur.

La nature hybride de QuadCore Technology permet toute une gamme d'améliorations uniques en matière de performance au feu.

3

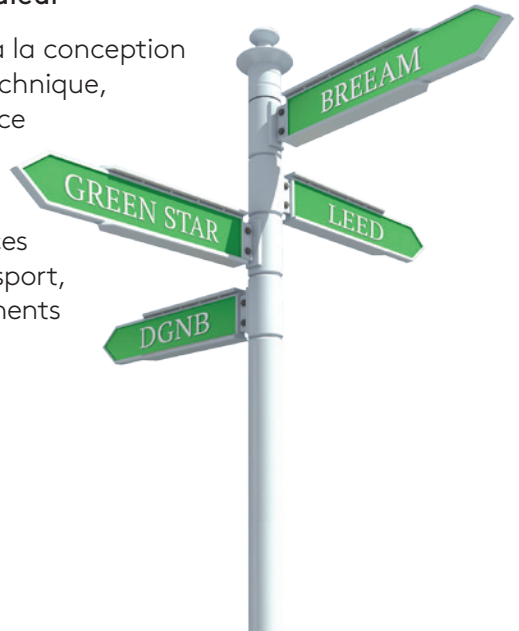
Un  
renforcement  
des indices  
environnementaux

# Un renforcement des indices environnementaux

La performance thermique supérieure de QuadCore Technology aide à optimiser l'efficacité des ressources. Elle est également sans CFC, HCFC, HFC et présente un potentiel de réchauffement climatique très faible.

## Performance durable et grande valeur

- QuadCore Technology, associée à la conception totale de bâtiment de l'équipe technique, permet d'optimiser la performance dans les systèmes classés « construction écologique ».
- L'efficacité améliorée des ressources permet de mieux exploiter le transport, ce qui implique moins de mouvements de camion sur le site.





4

40 ans de garantie  
thermique et  
structurelle sur le  
panneau

Le système QuadCore de panneaux  
frigorifiques, portes et accessoires  
bénéficie en outre de la sécurité  
de la garantie Isocab By Kingspan.

isocab.com

**isocab**  
By Kingspan