



Selectie- en onderhoudsgids voor coatings

Organische, voorgelakte staalplaat, ontworpen voor de meest veeleisende geconditioneerde omgevingen

isocab

By Kingspan



Inhoudsopgave

Intern gebruik	3
Coatingsselectie	4
CLEANsafe 15	5
CLEANsafe 25	6
CLEANsafe 55	7
CLEANsafe 150	8
CLEANsafe Inox 150+	9
CLEANsafe Inox 304	10
CLEANsafe Inox 316L	11
Inspectie & onderhoud	12
Reiniging	13
Herstelling van panelen	15



Intern gebruik

Een geconditioneerde omgeving kan veel verschillende vormen aannemen. De behaalde prestaties en de functionaliteit tijdens het gebruik zijn daarom afhankelijk van de specifieke projecteisen. De condities in de interne omgeving kunnen eveneens variëren, wat de prestaties van materialen en systemen kan beïnvloeden.

Corrosieklassen

C1 - Zeer laag	Droge omgeving, geen beschadiging door bijtende chemicaliën en/of micro-organismen. Routinematige reiniging (niet vaker dan eenmaal per maand) met neutrale reinigingsmiddelen.
C2 - Laag	Omgeving waar mogelijk condensatie optreedt, geen beschadiging door bijtende chemicaliën en/of micro-organismen. Incidenteel komen spatten van licht bijtende vloeistoffen op de muren terecht. Routinematige reiniging (niet vaker dan eenmaal per maand) met neutrale reinigingsmiddelen.
C3 - Gemiddeld	Omgeving die regelmatig een hoge luchtvochtigheid bereikt en waar bijtende chemicaliën en/of micro-organismen aanwezig zijn. Niet-intensieve reiniging (niet vaker dan eenmaal per week) m.b.v. reinigingsmiddelen met een hogere pH (pH tussen 5 en 9).
C4 - Hoog	Omgeving die constant een hoge luchtvochtigheid bereikt en waar bijtende chemicaliën en/of micro-organismen aanwezig zijn. Intensieve reiniging (niet vaker dan eenmaal per dag) m.b.v. reinigingsmiddelen met een hogere pH (pH tussen 5 en 9).
C5 - Zeer hoog	Omgeving die een permanent hoge luchtvochtigheid heeft en waar bijtende chemicaliën en/of micro-organismen aanwezig zijn. Intensieve reiniging (niet vaker dan eenmaal per dag) m.b.v. reinigingsmiddelen met een hogere pH (pH tussen 5 en 9).

De NEN-EN ISO 12944-2 norm definieert corrosieve omgevingen en categoriseert ze in vijf klassen (C1 tot C5), op basis van de blootstelling aan externe omgevingsfactoren. De classificatie geeft aan in welke omstandigheden een coating voor langere tijd wordt geacht te kunnen weerstaan.

De corrosieklasse van de interne omgeving wordt bepaald door de aanwezigheid van bijtende chemicaliën en/of micro-organismen in de interne atmosfeer, de relatieve luchtvochtigheid en tot slot het reinigingsschema, de agressiviteit van schoonmaakmiddelen, ontvetters en ontsmettingsmiddelen en de gebruikte reinigingsmethodes

Coatingselectie

De **CLEANsafe**-coatings van Isocab zijn specifiek ontwikkeld voor geconditioneerde omgevingen. De eigenschappen van elke coating zijn afgestemd op verschillende omgevingen en het is daarom van belang dat de keuze van de coating wordt afgestemd op de corrosieklasse van de omgeving en het type activiteit.

De onderstaande tabel bevat voorbeelden van verschillende toepassingen, de aanbevolen inspectiefrequentie en de geschiktheid van de coating per corrosieklasse.

De technische specificaties voor alle coatings zijn terug te vinden op pagina 5 t/m 10.

	Corrosiviteit	Inspectiefrequentie	Type toepassing	CLEANsafe Coatings van Isocab						
				15	25	55	150	Inox 150+	Inox 304	Inox 316L
C1	Zeer laag	Jaarlijks	Opslagruimtes voor droge verpakte goederen, vriescellen (m.u.v. onverpakte vis), kantines, kleedruimtes, toiletten, kantoren, winkels, scholen, hotels, luchthaventerminals	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
C2	Laag	Jaarlijks	CA-bewaring, koelruimtes, sortering en verpakking van fruit en groente, bewaring van verpakte vlees- en zuivelproducten, beurshallen, garages, sporthallen	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
C3	Gemiddeld	Elke 6 maanden	Ruimtes voor voedselproductie en -bereiding, koeling van vleesproducten, ijsbereiding, boterproductie, wasserijen, brouwerijen, zuivelbedrijven, wijnkelders, vleesverwerking (vleeswaren), proefbakkerijen	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
C4	Hoog	Elke 3 maanden	Zwembaden, gemeenschappelijke doucheruimtes, afwasruimtes, waterpretparken, industriële keukens, bewaring van onverpakte vis, slachthuizen, champignonkwekerijen, kaaskamers, versnijruimtes, schroeien en ontweien	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
C5	Zeer hoog	Elke 3 maanden	Bereiding van pens, looierijen, verffabrieken, papierfabrieken, inleggen, vercooken, bereiding van vis en zeevruchten	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓

Opmerkingen

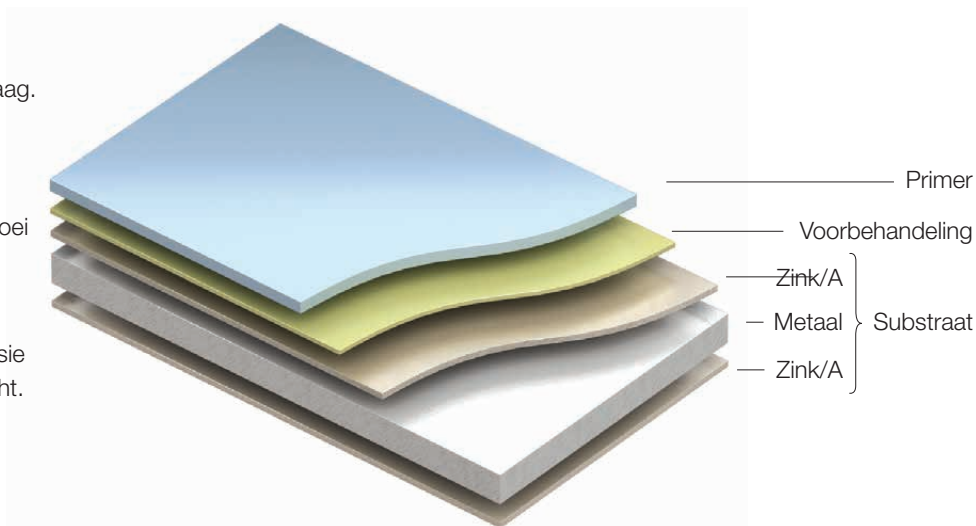
In gebouwen kunnen ruimtes met afwijkende omstandigheden aanwezig zijn. Indien deze ruimtes een microklimaat hebben, moeten ze afzonderlijk worden geëvalueerd. De informatie in deze tabel is gebaseerd op de EN ISO 12944-2 norm en wordt uitsluitend verstrekt als algemene richtlijn.

CLEANSafe 15

CLEANSafe 15 is een chemisch inerte polyesterverf die aangebracht wordt op voorbehandeld metaal en die speciaal ontwikkeld is voor geconditioneerde omgevingen.

Eigenschappen

- Efficiënte en duurzame interne deklaag.
- Goede lichtweerkaatsing.
- Eenvoudig te reinigen.
- Bestand tegen vlekken, schimmelgroei en oppervlakte-afzuiging.
- Gemiddelde robuustheid.
- Gemiddelde weerstand tegen corrosie ten gevolge van chemicaliën en vocht.
- Niet giftig.
- Bestand tegen stoten en oppervlaktebeschadigingen.



Technische gegevens

Eigenschappen	Organische polyester	
Toepassingen	Uitsluitend voor intern gebruik	Isolatiepanelen voor plafonds, muren, hulpsystemen en toebehoren
Omschrijvingen	Substraat	Thermisch verzinkt/aluminiumcoating metaal
	Dikte	Nominaal: 15 µm
	Samenstelling	1 laag (primer)
	Kleur	Wit, RAL 9002 & RAL 9010
	Spiegelglans (60°)	30-50% (gemiddelde glans)
	Oppervlakte afwerking	Glad
	Beschermende laag	Nee
Prestaties	Krasbestendigheid	2100 g
	Slijtvastheid	30 mg
	Stootvastheid	Goed
	Zoute nevel	250 uur
	Vochtbestendigheid	500 uur
	Temperatuurbestendigheid	Maximaal 100°C
	Vuurvastheid – BS476: deel 7: 1987	Klasse 1 en Klasse 0, zoals gedefinieerd in de bouwverordeningen

Opmerkingen

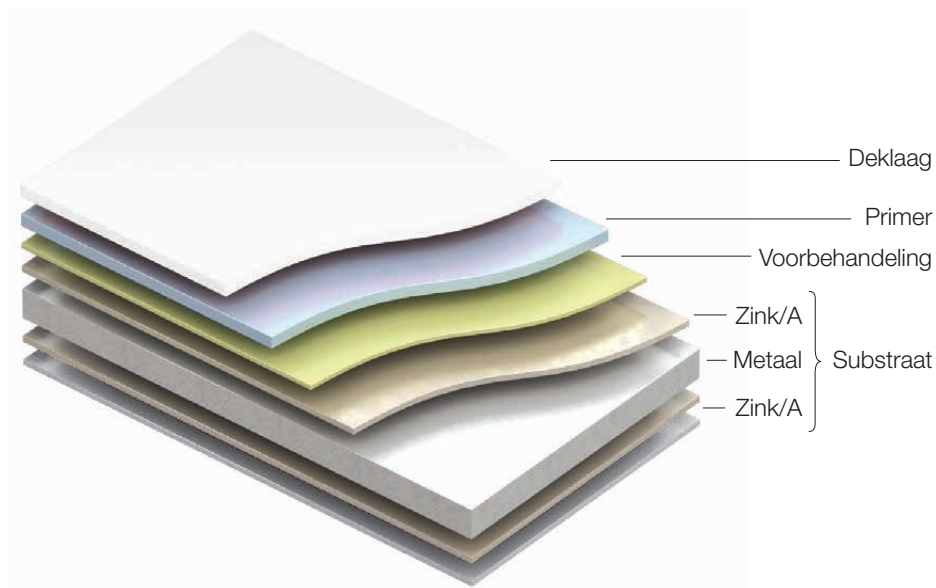
De vermelde waarden zijn gebaseerd op minimale eigenschappen en dienen niet als specificaties. Deze waarden kunnen verschillen afhankelijk van de vereisten.

CLEANsafe 25

CLEANsafe 25 is een chemisch inerte polyester verf die aangebracht wordt op voorbehandeld metaal en die speciaal ontwikkeld is voor geconditioneerde omgevingen.

Eigenschappen

- Voedingskwaliteit – geschikt voor aanwending in productieruimtes voor voedingsmiddelenindustrie of-installaties.
- Eenvoudig te reinigen.
- Bestand tegen vlekken, schimmelgroei en oppervlakte-afzuiging.
- Goede robuustheid.
- Goede bestendigheid tegen chemicaliën en vocht.
- Niet giftig.
- Bestand tegen stoten en oppervlaktebeschadigingen.



Technische gegevens

Eigenschappen	Organische polyester	
Toepassingen	Uitsluitend voor intern gebruik	Isolatiepanelen voor plafonds, muren, hulpsystemen en toebehoren
Omschrijvingen	Substraat	Thermisch verzinkt/aluminiumcoating metaal
	Dikte	Nominaal: 25 µm
	Samenstelling	2 lagen (primer en deklaag)
	Kleur	Wit, RAL 9002 & RAL 9010
	Spiegelglans (60°)	15% (gemiddelde glans)
	Oppervlakte afwerking	Glad of ruw
	Beschermende laag	Ja - standaard
Prestaties	Krasbestendigheid	> 3000 g
	Slijtvastheid	35 mg
	Stootvastheid	Goed
	Zoute nevel	250 uur
	Vochtbestendigheid	1000 uur
	Temperatuurbestendigheid	Maximaal 120°C
	Vuurvastheid – BS476: deel 7: 1987	Klasse 1 en Klasse 0, zoals gedefinieerd in de bouwverordeningen

Opmerkingen

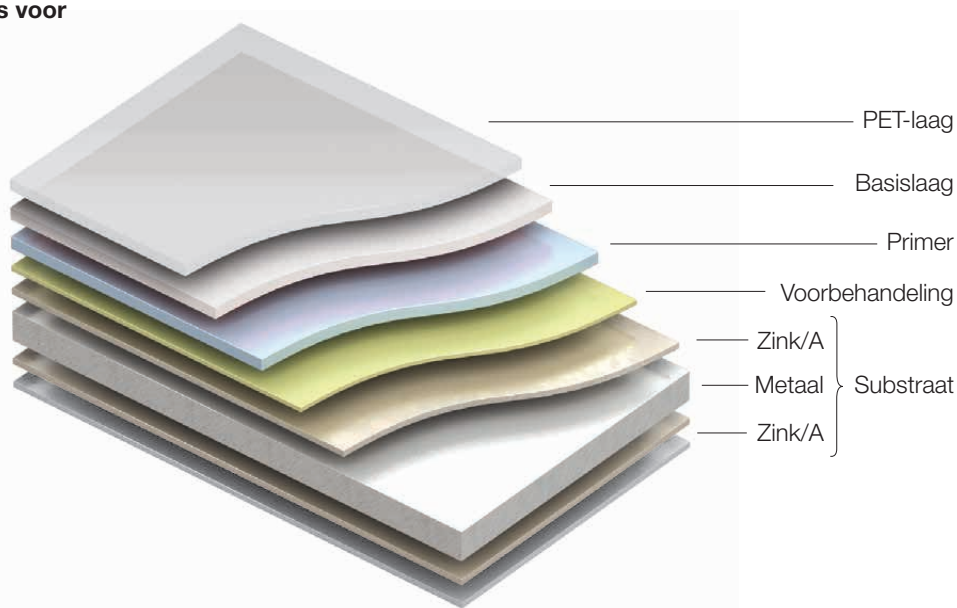
De vermelde waarden zijn gebaseerd op minimale eigenschappen en dienen niet als specificaties. Deze waarden kunnen verschillen afhankelijk van de vereisten.

CLEANSafe 55

CLEANSafe 55 is een chemisch inert colominaat van een PET-laag en polyesterverf dat aangebracht wordt op voorbehandeld metaal en dat speciaal ontwikkeld is voor geconditioneerde omgevingen.

Eigenschappen

- Voedingskwaliteit – geschikt voor aanwending in productieruimtes voor voedingsmiddelenindustrie of-installaties.
- Eenvoudig te reinigen.
- Bestand tegen vlekken, schimmelgroei en oppervlakte-afzuiging.
- Uitstekende robuustheid.
- Uitstekende bestendigheid tegen chemicaliën en vocht.
- Niet giftig.
- Bestand tegen stoten en oppervlaktebeschadigingen.



Technische gegevens

Eigenschappen	Organische PET-laag en polyesterverf	
Toepassingen	Uitsluitend voor intern gebruik	Isolatiepanelen voor plafonds, muren, hulpsystemen en toebehoren
Omschrijvingen	Substraat	Thermisch verzinkt/aluminiumcoating metaal
	Dikte	Nominaal: 55 µm
	Samenstelling	3 lagen (primer, basislaag en PET-laag)
	Kleur	Wit, RAL 9002 & RAL 9010
	Spiegelglans (60°)	15% (gemiddelde glans)
	Oppervlakte afwerking	Glad
	Beschermende laag	Ja - standaard
Prestaties	Krasbestendigheid	> 4000 g
	Slijtvastheid	20-30 mg
	Stootvastheid	Zeer goed
	Zoute nevel	700 uur
	Vochtbestendigheid	2500 uur
	Temperatuurbestendigheid	Maximaal 80°C
	Vuurvastheid – BS476: deel 7: 1987	Klasse 1 en Klasse 0, zoals gedefinieerd in de bouwverordeningen

Opmerkingen

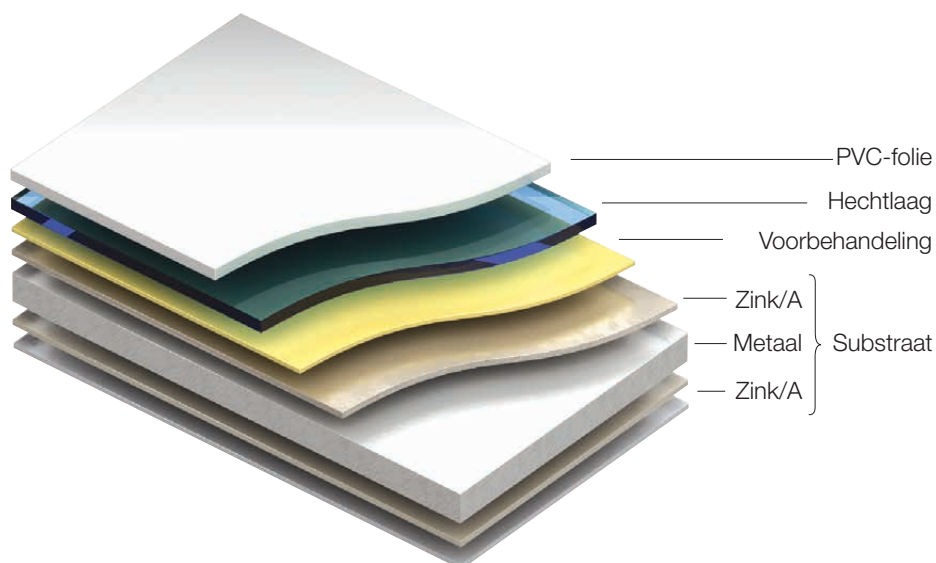
De vermelde waarden zijn gebaseerd op minimale eigenschappen en dienen niet als specificaties. Deze waarden kunnen verschillen afhankelijk van de vereisten.

CLEANSafe 150

CLEANSafe 150 is een chemisch inerte polymeerlaag die gelamineerd wordt op voorbehandeld metaal en die speciaal ontwikkeld is voor geconditioneerde omgevingen.

Eigenschappen

- Voedingskwaliteit – geschikt voor aanwending in productieruimtes voor voedingsmiddelenindustrie of-installaties.
- Eenvoudig te reinigen.
- Bestand tegen vlekken, schimmelgroei en oppervlakte-afzuiging.
- Uitstekende robuustheid.
- Uitstekende bestendigheid tegen chemicaliën en vocht.
- Niet giftig.
- Bestand tegen stoten en oppervlaktebeschadigingen.



Technische gegevens

Eigenschappen	Organische polyester	
Toepassingen	Uitsluitend voor intern gebruik	Isolatiepanelen voor plafonds, muren, hulpsystemen en toebehoren
Omschrijvingen	Substraat	Thermisch verzinkt/aluminiumcoating metaal
	Dikte	Nominaal: 150 µm
	Samenstelling	2-lagig (hechtmiddel en PVC-laag)
	Kleur	Wit, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003 & RAL 9010
	Spiegelglans (60°)	10-20% (laagglans)
	Oppervlakte afwerking	Glad met licht reliëfeffect
	Beschermende laag	Ja - standaard
Prestaties	Krasbestendigheid	> 4000 g
	Slijtvastheid	30 mg
	Stootvastheid	Zeer goed
	Zoute nevel	500 uur
	Vochtbestendigheid	1000 uur
	Temperatuurbestendigheid	Maximaal 60°C
	Vuurvastheid – BS476: deel 7: 1987	Klasse 1 en Klasse 0, zoals gedefinieerd in de bouwverordeningen

Opmerkingen

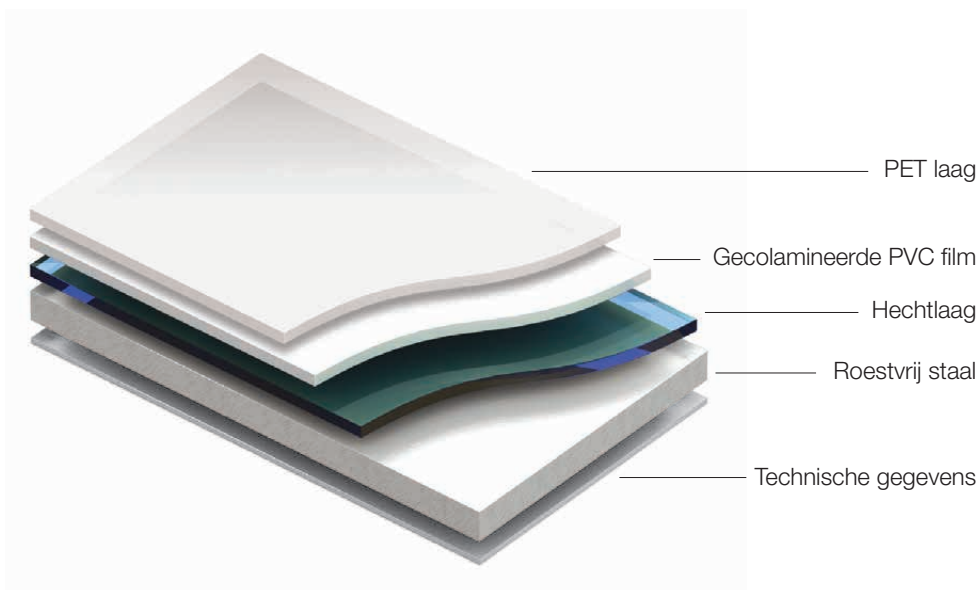
De vermelde waarden zijn gebaseerd op minimale eigenschappen en dienen niet als specificaties. Deze waarden kunnen verschillen afhankelijk van de vereisten.

CLEANSafe Inox 150+

CLEANSafe Inox 150+ is een PET gelamineerde coating, aangebracht op een voorbehandelde staalplaat en speciaal ontworpen voor omgevingen die beantwoorden aan klasse Ai6.

Eigenschappen

- Voedingskwaliteit, geschikt voor slachthuizen, champignonsteelt, kookruimtes, rijpkamers, bakkerijen
- Eenvoudig te reinigen
- Voedingcertificaat op aanvraag
- Uitstekende corrosieweerstand en vochtbestendigheid
- Niet-toxisch
- Bestand tegen stoten, oppervlaktebeschadigingen en chemicaliën



Technische gegevens

Eigenschappen	Gecolamineerde PVC film + PET laag $\geq 110 \mu\text{m}$	
Toepassingen	Uitsluitend intern gebruik	Isolatiepanelen voor plafonds, wanden, hulpsystemen en toebehoren
Omschrijving	Substraat	Roestvrij staal
	Dikte	Nominaal: $110 \mu\text{m}$
	Samenstelling	3-lagen (hechtmiddel, gecolamineerde PVC film, PET laag)
	Kleur	Wit, RAL 9002 & RAL 9010
	Spiegelglans (60°)	33% (laagglans)
	Oppervlakteafwerking	Glad
	Beschermfilm	Ja - Standaard
Prestaties	Krasbestendigheid	Zeer goed
	Slijtvastheid	26,5 - 27,5 mg
	Stootvastheid	Zeer goed
	Zoute nevel	1000 uur
	Vochtbestendigheid	1000 uur
	Temperatuurbestendigheid	Maximaal 60°C (constant)
	Vuurvastheid	Klasse B volgens NF EN 13501-1

Opmerkingen

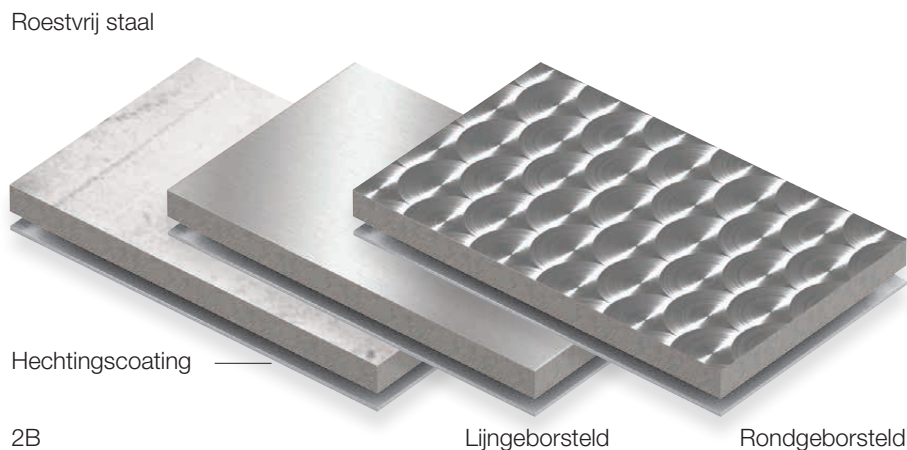
De vermelde waarden zijn gebaseerd op minimale eigenschappen en dienen niet als specificaties. De waarden kunnen verschillen afhankelijk van de vereisten. Gelieve ons te contacteren of onze coatingsselector te raadplegen.

CLEANSafe Inox 304

CLEANSafe Inox 304 is een chemisch inert, spleetvrij austenitisch roestvrij staal, specifiek ontworpen voor geconditioneerde omgevingen en omgevingen met een hoge corrosiefactor.

Eigenschappen

- Voedingskwaliteit – geschikt voor aanwending in productieruimtes voor voedingsmiddelenindustrie of-installaties.
- Eenvoudig te reinigen.
- Goed polijstbaar.
- Bestand tegen vlekken, schimmelgroei en oppervlakte-afzuiging.
- Uitstekende bestendigheid tegen chemicaliën en vocht.
- Niet giftig.



Technische gegevens

Eigenschappen	Koudgewalst, gehard	
Toepassingen	Uitsluitend voor intern gebruik	Isolatiepanelen voor plafonds, muren, hulpsystemen en toebehoren
Omschrijvingen	Substraat	Austenitisch roestvrij staal 304
	Dikte	Nominaal: 0,6 mm
	Kleur	Lichtgewalste afwerking
	Glans	Semi-reflecterend
	Oppervlakte afwerking	2B, lijngestruikt, rondgestruikt
	Beschermende laag	Ja
Prestaties	Krasbestendigheid	Goed
	Slijtvastheid	3,2 mg
	Stootvastheid	Uitstekend
	Zoute nevel	500 uur
	Temperatuurbestendigheid	Maximaal 100°C
	Vuurvastheid – BS476: deel 7: 1987	Klasse 1 en Klasse 0, zoals gedefinieerd in de bouwverordeningen

Opmerkingen

De vermelde waarden zijn gebaseerd op minimale eigenschappen en dienen niet als specificaties. Deze waarden kunnen verschillen afhankelijk van de vereisten.

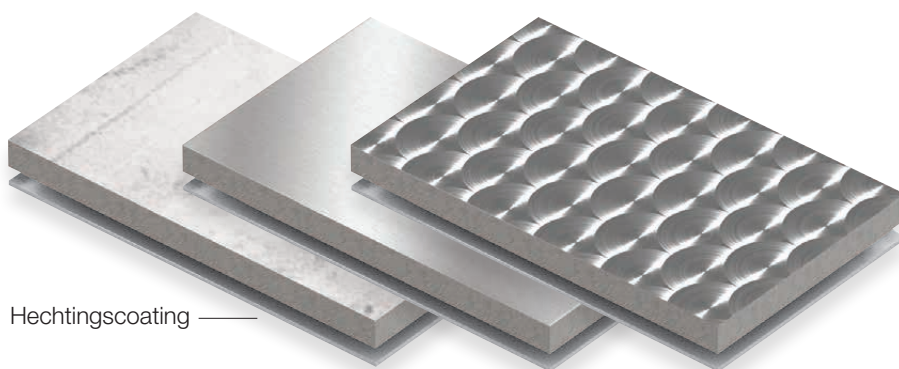
CLEANSafe Inox 316L

CLEANSafe Inox 316L is een chemisch inert, spleetvrij austenitisch roestvrij staal, specifiek ontworpen voor geconditioneerde omgevingen en omgevingen met een hoge corrosiefactor, bijvoorbeeld waar chloride aanwezig is.

Eigenschappen

- Voedingskwaliteit – geschikt voor aanwending in productieruimtes voor voedingsmiddelenindustrie of installaties.
- Eenvoudig te reinigen.
- Goed polijstbaar.
- Bestand tegen vlekken, schimmelgroei en oppervlakte-afzuiging.
- Uitstekende bestendigheid tegen chemicaliën en vocht.
- Niet giftig.

Roestvrij staal



Hechtingscoating

2B

Lijngestort

Rondgestort

Technische gegevens

Eigenschappen	Koudgewalst, gehard	
Toepassingen	Uitsluitend voor intern gebruik	Isolatiepanelen voor plafonds, muren, hulpsystemen en toebehoren
Omschrijvingen	Substraat	Austenitisch roestvrij staal 316
	Dikte	Nominaal: 0,6 mm
	Kleur	Lichtgewalste afwerking
	Glans	Semi-reflecterend
	Oppervlakte afwerking	2B, lijngestort, rondgestort
	Beschermende laag	Ja
Prestaties	Krasbestendigheid	Goed
	Slijtvastheid	3,2 mg
	Stootvastheid	Uitstekend
	Zoute nevel	500 uur
	Temperatuurbestendigheid	Maximaal 100°C
	Vuurvastheid – BS476: deel 7: 1987	Klasse 1 en Klasse 0, zoals gedefinieerd in de bouwverordeningen

Opmerkingen

De vermelde waarden zijn gebaseerd op minimale eigenschappen en dienen niet als specificaties. Deze waarden kunnen verschillen afhankelijk van de vereisten.



Nazicht en Onderhoud

Het nazicht en het regelmatig onderhoud verzekeren de duurzaamheid van de sandwichpanelen.

De frequentie wordt bepaald door de corrosieklasse van de omgeving en het type activiteit. De onderstaande tabel bevat een lijst van eenvoudige controles evenals de vereiste acties. De eigenaars van gekoelde ruimtes omgevingen waar voedselgerelateerde

producten worden bewaard moeten aangeven voor welke toepassingen de gebouwen gebruikt worden en dienen een register bij te houden van inspectie en onderhoud. Dit is een belangrijk aspect voor het documentatieregister voor elk gebouw.

Controlezone	Risicofactor	Actions
Retentie zichtbaar vuil	Zou de ontbinding van de coating kunnen veroorzaken.	Reiniging, zie onderdeel "Reiniging".
Actuele staat van de coating	Barsten, afschilferingen, ontkleuringen.	Uitvoerig de ernst en het type van schade evalueren, zie onderdeel herstelling.
Krassen en deuken	Kan de corrosie van substraat metaal provoceren.	Uitvoerig het type beschadiging evalueren, zie onderdeel herstelling.

Opmerking

Het esthetisch aspect wordt niet beschouwd als een vereiste in de materie van duurzaamheid.



Reiniging

Voor maximale prestaties en een optimale hygiëne moeten de coatings volgens de aanbevolen procedures gereinigd worden. Het reinigingsschema en het te gebruiken reinigingsmiddel zijn afhankelijk van de activiteiten die in een specifieke omgeving worden uitgevoerd.

Schoon houdt in “schoon bij aanraking”, dus vrij van zichtbaar vuil, stof of voedelsresten en geur. Reiniging houdt de verwijdering van deze deeltjes en eventuele geuren in.

Desinfectie betekent een hittebehandeling of chemische behandeling van een oppervlak zodat het aantal bacteriën zodanig teruggebracht wordt dat contact met voedsel veilig is.



De reiniging en desinfectie worden doorgaans als afzonderlijke processen uitgevoerd. Een oppervlakte dient voorafgaand aan desinfectie grondig gereinigd te worden.

Inspectie en Onderhoud

Voor de reiniging van gevelpanelen, is het aan te raden om:

- Een testreiniging uit te voeren met het reinigingsproduct vooraleer het te gebruiken op het volledige oppervlak
- De doseringen te respecteren
- De producten te verdunnen in water op een gematigde temperatuur
- De spuitdruk te respecteren volgens opgegeven toepassingen:
 - Maximum 50 bars tot 30 cm van de wand met een straalstroom (niet hevig)
 - Respecteren van temperaturen in het algemeen omvattend tussen 30 en 50°C maximum
- De contacttijd te respecteren tussen de voorgelakte staalplaat en het reinigingsproduct - maximum 15 minuten reinigen
- De hardnekkige vlekken weg te nemen met een niet schurend product dat aangepast is om de primer niet te beschadigen
- Gereinigde oppervlaktes overvloedig na te spoelen met proper water
- Normaliter alkaline reinigingsmiddelen te gebruiken en één keer op tien een zuur reinigingsmiddel te gebruiken
- Geen reinigingsmiddelen te gebruiken die chloor bevatten of haar afgeleiden op het vlakke deel van de organisch voorgelakte plaat in roestvrij staal.
- Nooit verschillende reinigingsmiddelen te mengen.
- Indien mogelijk de pH van de reinigingsproducten tussen 4 en 9 te beperken. Een analyse van compatibiliteit tussen het reinigingsproduct en de organische coating of roestvrij staal moet opgevraagd worden bij leveranciers van reinigingsproducten.
- Nooit oplosmiddelen te gebruiken zonder eerst Isocab France te raadplegen.
- Het gebruik van een organische coating in een omgeving waar de temperatuur meer bedraagt dan 50° C, kan mettertijd een 'vergeling' van de kleurtint teweegbrengen.

Tijdens de reiniging is het aan te raden om met volgende punten rekening te houden:

1. Als men een veel sterkere concentratie van reinigingsproducten gebruikt dan aanbevolen, kan dit de coating van de oppervlaktes beschadigen.
2. Altijd de te reinigen oppervlaktes reinigen van boven naar beneden.
3. Schuren of bovenmatig reinigen is allicht niet gunstig.
4. Het gebruik van een reinigingsmiddel in combinatie met stoom kan de coating beschadigen wegens hoge temperaturen.
5. De hogedrukreiniger mag niet te dicht of loodrecht op de coatingslaag gebruikt worden. Op niveau van de paneelvoegen, moet de hogedrukreiniger naar beneden gericht worden om te vermijden dat het water regelrecht in de voegen terechtkomt. Oudere coatings moeten met extra zorg behandeld worden.
6. De voorschriften van de fabrikant respecteren wat betreft de reinigingsproducten en hun compatibiliteit met de coating nazien bij de technische bijstand. Op het einde is een technische fiche en een veiligheidsfiche van elk reinigingsproduct noodzakelijk in geval er een compatibiliteitsanalyse wordt gevraagd.

Reinigingsproducten		Coating Isocab CLEANsafe*						
pH van de oplossing bij geconcentreerd gebruik	Corrosiewerendmiddel	15	25	55	150	Inox 150+	Inox 304**	Inox 316L**
9 ≤ pH ≤ 12,5	Met	-	-	A I	A I	A I	A I	A I
	Zonder	-	-					
4 < pH < 9		A NI	A NI					
1,5 ≤ pH ≤ 4	Met	-	-					
	Zonder	-	-					

A = Aangepast

- = Niet aangepast

I = Intensieve reiniging (algemene frequentie dagelijks)

NI = Niet-intensieve Reiniging (algemene frequentie maandelijks)

* = Deze lijst is strict informatief, in al deze gevallen moet de leverancier van het product zich verzekeren van de compatibiliteit van zijn product met de organische coating of de vlakke organische voorgelakte staalplaat

** = Elk contact met een chloorbevattend product vermijden

Opmerking

Uittreksels uit de BP A36-719 van juli 2010 - onderhoud van voorgelakt gegalvaniseerd staal in koelcel omgevingen en gecontroleerde atmosferen «worden gereproduceerd met toestemming van Afnor. Alleen de oorspronkelijke tekst en compleet met de norm zoals verspreid door Afnor Editions - toegankelijk via de site www.boutique.afnor.org

Herstelling van panelen

Voordat enige reparatiewerkzaamheden uitgevoerd worden, dient een paneel gereinigd te worden zoals beschreven in het onderdeel 'Reiniging' en volledig op te drogen. De voorbereiding van het oppervlak is een essentieel onderdeel dat door een gespecialiseerde aannemer uitgevoerd dient te worden met behulp van de aanbevolen methoden en goedgekeurde onderhoudslakken.

Kleine slijtplekken: Incidenteel treden beschadigingen aan de panelen op bij de verwerking of installatie, of tijdens het gebruik. De plek in kwestie hoeft niet behandeld te worden tenzij de verflaag zichtbaar schade heeft opgelopen.

Krassen: Wanneer een kras in de coating doordringt tot de metalen onderlaag, dan dient de plek in kwestie met een geschikte verf en volgens de aanbevelingen van de fabrikant geretoucheerd te worden. Hierbij dient erop gelet te worden dat de verf niet buiten de kras zelf wordt aangebracht. Gebruik daarom een middelgrof tot dun (kinder)penseel. Na verloop van tijd kunnen kleurverschillen ontstaan tegenover de oorspronkelijke laklaag. Daarom wordt aangeraden de verf op een zo klein mogelijke oppervlakte aan te brengen.

Deuken: Als de externe staalplaat van het paneel een deuk heeft opgelopen waarbij de coating niet bekrast of beschadigd is, dan is het niet nodig om de plek in kwestie te behandelen. Om esthetische redenen kan het nodig zijn om de getroffen plekken te repareren zoals beschreven in het onderdeel 'Diepe beschadiging'.

Grote deuken of gaten: De getroffen plekken kunnen worden behandeld zoals beschreven in het onderdeel 'Diepe beschadiging'. Deze werkzaamheden dienen uitgevoerd te worden door een gespecialiseerd reparatiebedrijf dat gecertificeerd is op het gebied van overlakken en reparaties garandeert.

Overlakken: Voor de voorbereiding en het overlakken van oppervlakken dient een gespecialiseerd reparatiebedrijf ingeschakeld te worden dat geschikte onderhoudslakken gebruikt. Het gebruik van celluloselakken is niet toegestaan.

Diepe beschadiging:

1. Verwijder de verf op het beschadigde deel met behulp van een slijpschijf en werk glad af. Blaas los stof weg en neem het oppervlak af met professionele paneeldoekjes.
2. Meng en breng een multifunctioneel vulmiddel aan volgens de aanbevelingen van de fabrikant op het beschadigde deel. Mijd de omringende verflaag. Volg bij de reparatie het profiel van het paneel.
3. Schuur het oppervlak op en werk de randen glad af. Verwijder de stofdeeltjes en wrijf op met een zachte doek.
4. Controleer zorgvuldig de aangebrachte herstelling en breng vervolgens de primer aan volgens de aanbevelingen van de verffabrikant. Breng de verf op een zo klein mogelijk oppervlak aan en vermijd harde randen. Laten drogen volgens de aanbevelingen van de verffabrikant.
5. Breng een geschikte deklaag aan en laat deze uitharden volgens de aanbevelingen van de verffabrikant.



Uw verdeler

Isocab heeft alle mogelijke voorzorgen genomen om ervoor te zorgen dat de inhoud van deze publicatie correct is. Het bedrijf aanvaardt echter geen aansprakelijkheid voor fouten of informatie die misleidend wordt bevonden. Voorstellen of beschrijvingen m.b.t. het eindgebruik of de toepassing van producten of methoden zijn uitsluitend bedoeld ter informatie. Isocab aanvaardt dienaangaande geen aansprakelijkheid.

ICS-09.2013-NL

isocab
By Kingspan