

UNE AVANCÉE  
DÉCISIVE DANS  
LA PERFORMANCE  
DE LA  
CONSTRUCTION



THERMIQUE

ENVIRONNEMENT

FEU

GARANTIE



UNE  
PERFORMANCE  
THERMIQUE  
JUSQU'À  
**20%**  
SUPÉRIEURE



**40 ANS**  
DE GARANTIE  
STRUCTURELLE  
& THERMIQUE



UNE PROTECTION  
SUPÉRIEURE  
CONTRE LE  
**FEU**



LA ROUTE VERS DES  
BÂTIMENTS AVEC  
UNE CONSOMMATION  
D'ÉNERGIE NETTE  
**ZÉRO**



Découvrez une avancée dans la technologie  
isolante de panneau sandwich isolant :

[ipn-quadcore.fr](http://ipn-quadcore.fr)

# UNE AVANCÉE TECHNOLOGIQUE MAJEURE POUR **UNE PERFORMANCE DE CONSTRUCTION SUPÉRIEURE**

L'invention de l'IPN-QuadCore est une avancée majeure sur le chemin vers des bâtiments haute performance davantage en adéquation avec l'environnement et l'activité.

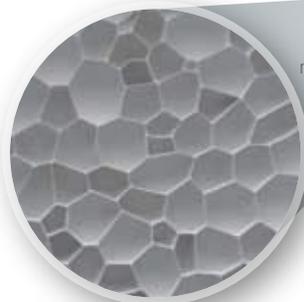
Les progrès scientifiques ont permis de créer un tout nouveau matériau pour nos panneaux sandwich isolants qui offre la meilleure performance thermique de l'industrie, une protection supérieure contre le feu et des garanties environnementales renforcées.

Les décisions technologiques prises aujourd'hui peuvent affecter la valeur des biens de demain. C'est pourquoi notre équipe sera présente à vos côtés à chaque étape.

Elle vous aidera à naviguer dans la complexité d'un paysage législatif évolutif et d'un marché de la construction concurrentiel. Elle apportera son expertise pour viser une optimisation du retour sur votre investissement immobilier.

Ajouté à cela, vous aurez l'esprit tranquille grâce à une garantie thermique et structurelle pendant 40 ans, sans égale parmi les systèmes de construction.

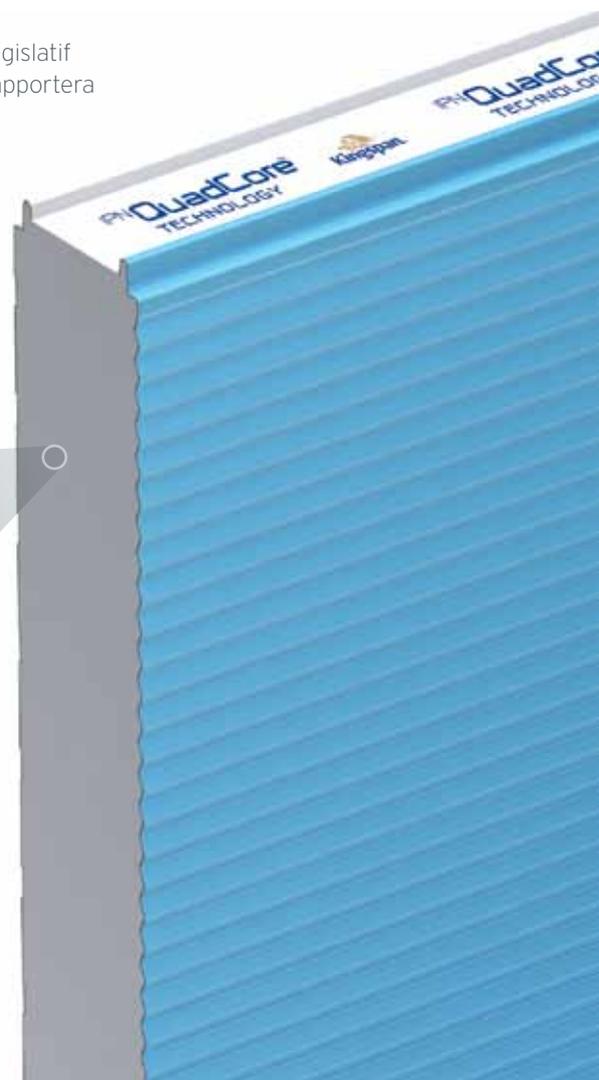
Tout repose sur les alvéoles grises...



Vue  
microscopique



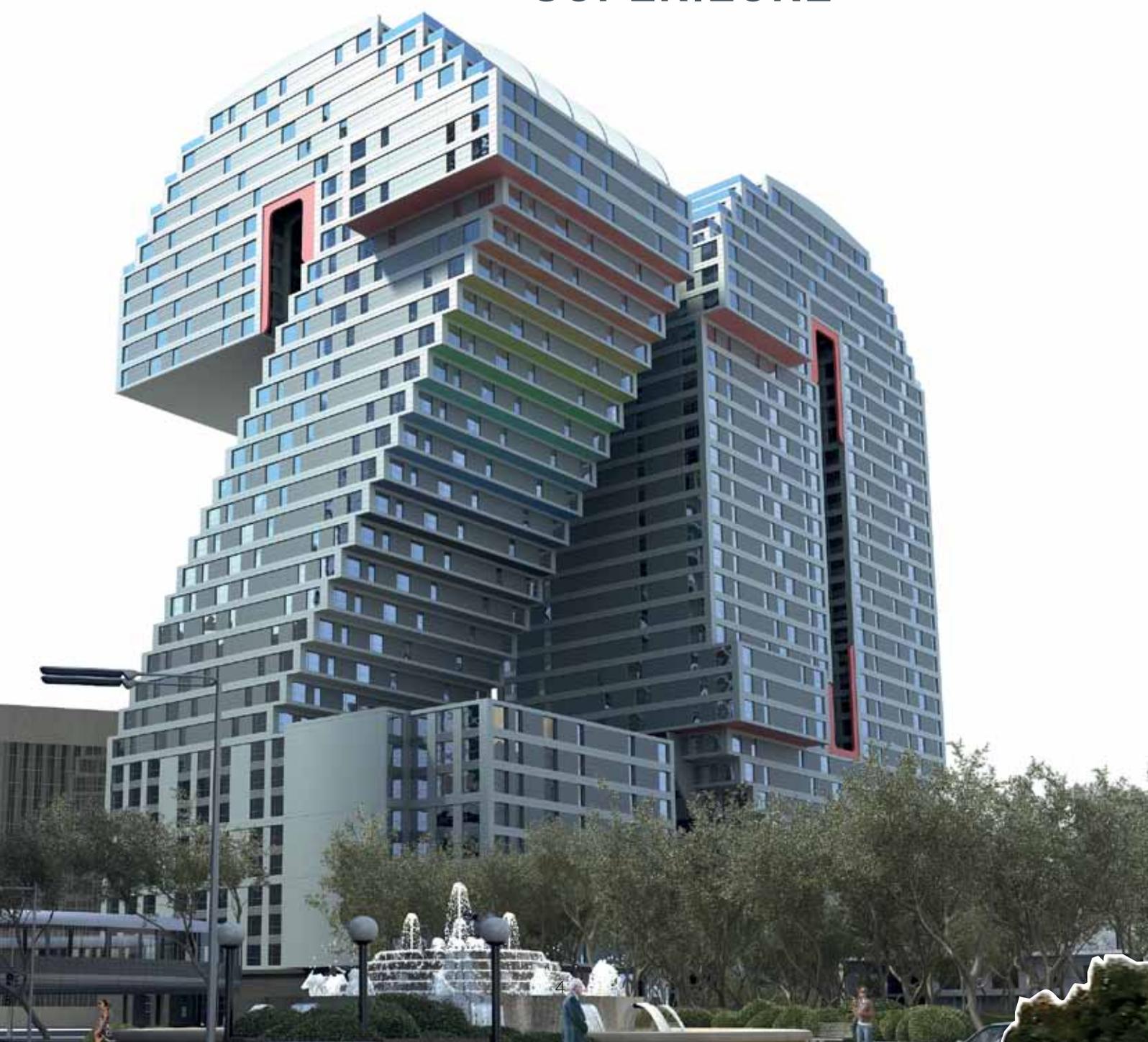
Une technologie hybride avec une formulation unique qui crée des micro-alvéoles permettant ainsi la meilleure performance thermique de l'industrie, une protection supérieure contre le feu et des garanties environnementales renforcées.



THERMIQUE

UNE PERFORMANCE  
THERMIQUE JUSQU'À

**20%**  
**SUPÉRIEURE**



UNE MEILLEURE  
**PERFORMANCE**  
ET DES COÛTS  
ÉNERGÉTIQUES  
RÉDUITS

Une performance de  
valeur U supérieure  
jusqu'à

**0,08**  
W/m<sup>2</sup>K\*



IPN-QuadCore offre une  
performance thermique  
imbattable de 0,018 W/m.K\*\*.  
La meilleure de l'industrie.

Conjointement à une conception de bâtiment  
optimisée, cette technologie propulse le potentiel  
de réduction de perte de chaleur et d'économies  
d'énergies vers d'autres sphères.

Une efficacité thermique supérieure dans  
l'enveloppe du bâtiment permet de moins  
solliciter le chauffage et la climatisation, créant  
ainsi des économies d'énergie substantielles.

L'IPN-QuadCore change donc la donne en termes  
d'amélioration des bâtiments.

Valeur lambda vieillie  
exceptionnelle de

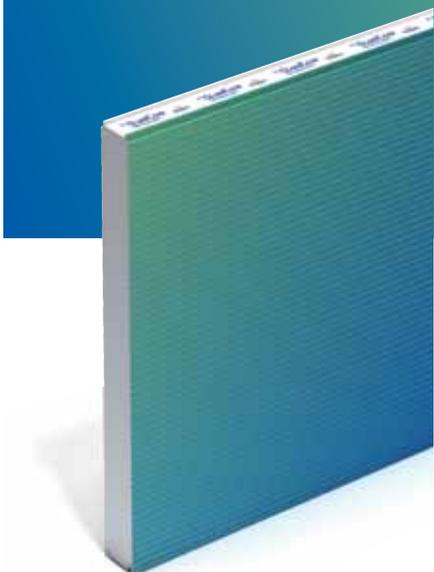
**0,018**  
W/m.K

\* La valeur U de 0,08 W/m<sup>2</sup>K concerne les panneaux Industrial  
Agro-alimentaire et KS1180 AB de 220 mm d'épaisseur.

\*\* Une amélioration de performance thermique de 20 % à 0,018 W/m.K  
par rapport à une valeur conventionnelle de 0,023 W/m.K.



# GARANTI PERFORMANCE **THERMIQUE ET STRUCTURELLE**



UNE PERFORMANCE  
**constante**  
sur la durée de vie

Les bâtiments actuels doivent répondre à un vaste éventail d'exigences, non seulement pour respecter les réglementations, mais également pour répondre aux attentes des utilisateurs.

Ils doivent être efficaces, fiables, pratiques et durables. Mais par-dessus tout, ils doivent être confortables et robustes.

Les panneaux sandwich isolants avec la mousse IPN-QuadCore offrent ces avantages et plus encore. En outre, puisque la durée de vie de chaque bâtiment est un voyage à travers le temps, ces avantages perdureront de nombreuses années.

De fait, nous garantissons nos panneaux. Ceux-ci conserveront une performance thermique et structurelle inchangée pendant 40 ans.

Réduction des coûts. Économies d'énergie. Vivre dans un bâtiment avec nos panneaux sandwich isolants et l'IPN-QuadCore sera donc fiable et robuste.

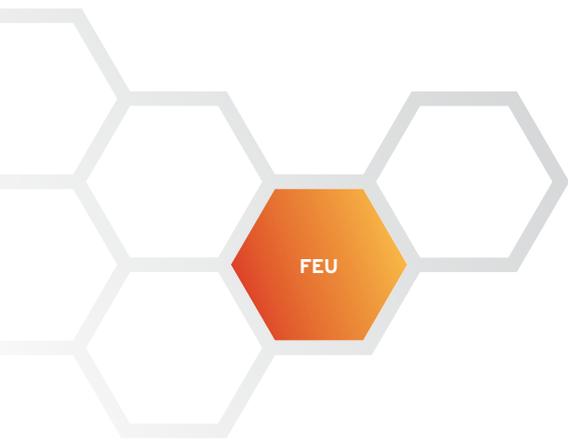




# 40 ANS

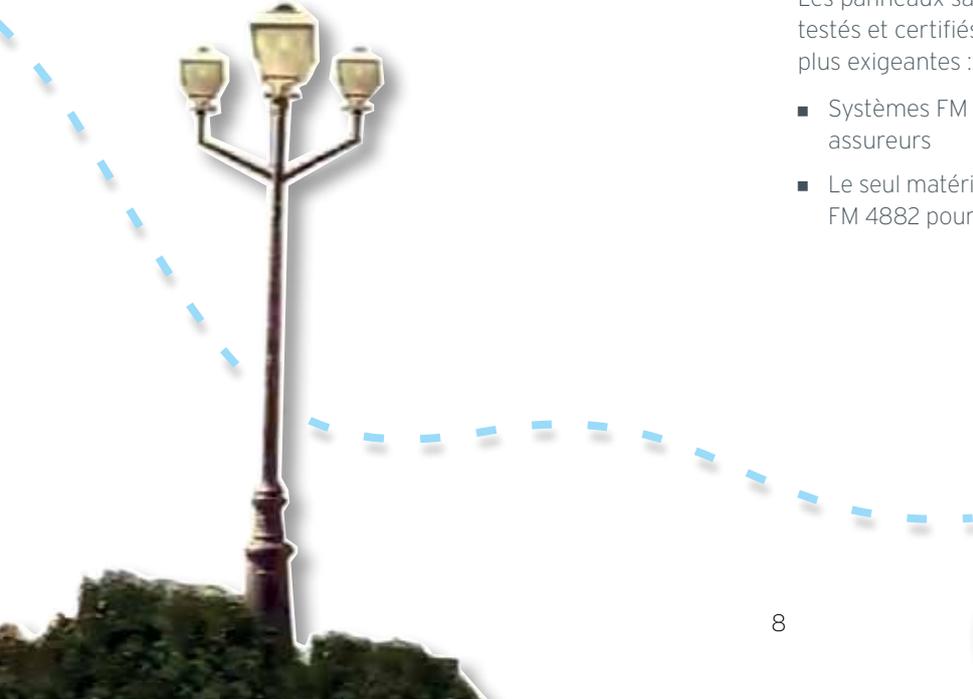
## DE TRANQUILITÉ D'ESPRIT





Certifié  
**FM 4882**  
pour les locaux sensibles à la fumée

**certifié  
par les  
assureurs**  
pour les systèmes FM et LPCB



CRÉER DES  
BÂTIMENTS  
**PLUS SÛRS**  
POUR Y VIVRE  
ET Y TRAVAILLER



Son principal objectif est de proposer un lieu de travail et de vie agréable et productif, mais votre bâtiment doit également se prémunir contre un élément bien plus dangereux.

C'est pourquoi la technologie IPN-QuadCore apporte également une protection contre le feu à des degrés supérieurs.

**La meilleure performance feu de l'industrie pour une mousse isolante**

Les panneaux sandwich isolants IPN-QuadCore sont testés et certifiés par des tiers selon les normes les plus exigeantes :

- Systèmes FM et LPCB certifiés par les assureurs
- Le seul matériau de panneau sandwich isolant certifié FM 4882 pour les locaux sensibles à la fumée



UNE PROTECTION  
SUPÉRIEURE CONTRE LES  
**INCENDIES**





ENVIRONNEMENT

LA ROUTE VERS DES BÂTIMENTS  
AVEC UNE CONSOMMATION  
D'ÉNERGIE NETTE

# ZÉRO



# CONTRIBUES À L'IMPACT ÉCOLOGIQUE DES BÂTIMENTS



**100%**  
recyclable

Chez Kingspan, nous avons toujours pensé que les progrès dans le domaine de la construction ne doivent jamais se faire au détriment de la nature.

La science sur laquelle repose l'IPN-QuadCore a érigé ce principe à un niveau supérieur, se traduisant par un matériau doté d'une âme plus écologique, offrant un impact écologique plus intéressant à votre bâtiment.

Tout ceci indique que l'IPN-QuadCore peut impacter de manière notable et durable vos données de performance environnementale tout en améliorant la durabilité de votre bâtiment.

En outre, il permet de réduire les émissions de carbone grâce à sa meilleure performance thermique, notamment lorsque cette technologie est mise en oeuvre conjointement à une approche de conception de bâtiment optimisée.

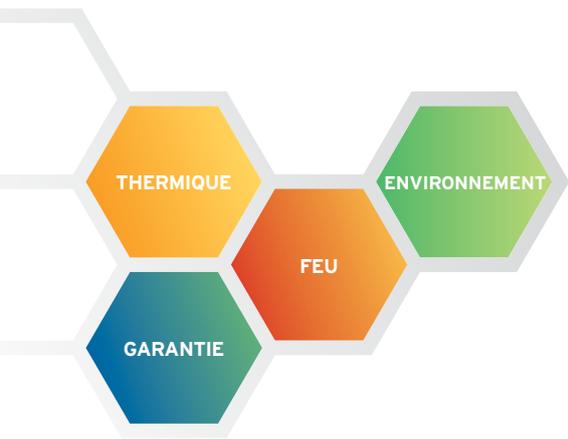


BREEAM®



greenstar





**Avant la  
construction**

**Pendant la  
construction**



# OPTIMISER VOTRE PROJET DU CONCEPT À LA RÉALISATION

Plus nous sommes impliqués à un stade précoce, plus nous optimisons votre projet.

Nous pouvons vous aider à réduire vos frais initiaux grâce à des spécifications plus éclairées et à obtenir un meilleur retour sur investissement pour l'ensemble de votre bâtiment et au-delà.

Nous vous indiquerons comment l'IPN-QuadCore permet de réduire le coût énergétique de votre bâtiment.

Tous les voyages commencent par un premier pas.



**Après la  
construction**



# REJOIGNEZ-NOUS DANS L'AVENTURE VERS UNE CONSOMMATION NETTE ZÉRO

Kingspan\* est une entreprise ambitieuse - nous transformons nos bâtiments pour obtenir une consommation d'énergie nette égale à zéro d'ici 2020 et nous innovons actuellement pour atteindre ce chiffre dans les paysages urbains du monde entier.

IPN-QuadCore n'est qu'une étape dans l'innovation que nous cherchons à concrétiser, tout en délivrant des avantages tangibles pour les sociétés.

Il s'agit pour nous d'une vision essentielle, non seulement pour des raisons environnementales, mais également pour offrir des bâtiments plus sains, plus sûrs, durables et plus rentables aux prochaines générations.

Pour en savoir plus sur l'IPN-QuadCore et sur la manière dont il peut vous permettre d'obtenir des bâtiments haute performance, protégés contre le feu et affichant des indices environnementaux supérieurs, rendez-vous sur : [ipn-quadcore.fr](http://ipn-quadcore.fr)

\*La division est représentée en France par Kingspan Panneaux Sandwich Isolants et Isocab By Kingspan.

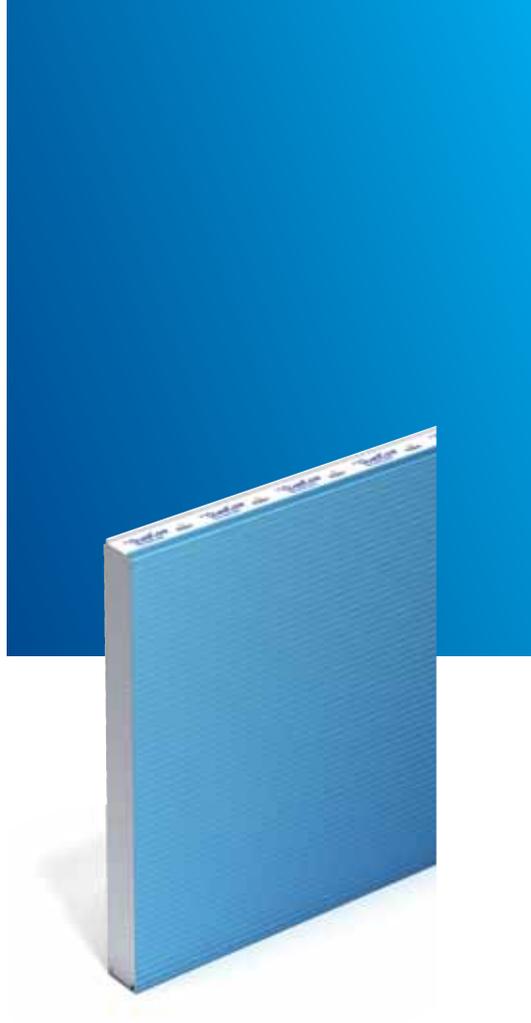


**Kingspan**<sup>®</sup>  
Panneaux Sandwich Isolants



**isocab**  
By Kingspan





IPN **QuadCore**<sup>™</sup>  
TECHNOLOGY



**Panneaux Sandwich Isolants**

Kingspan sarl, Parc d'affaires Silic Paris Nord 2, Immeuble Rostand, 22 avenue des nations, BP 81033 Villepinte,  
95932 Roissy Charles de Gaulle Cedex  
t: +33 1 58 03 59 11 f: + 33 1 48 63 77 15

**isocab**

By Kingspan

Isocab France, 3 Rue Charles Fourier, 59792 Grande Synthe Cedex  
t: +33 (0) 3 28 29 24 43 f: +33 (0) 3 28 29 24 50

[www.ipn-quadcore.fr](http://www.ipn-quadcore.fr)