



# Choix du Revêtement & Guide d'Entretien

Parements conçus pour les ambiances  
intérieures les plus exigeantes

**isocab**

By Kingspan



# Table des Matières

Ambiances Intérieures	3
Sélection du Revêtement	4
CLEANsafe 15	5
CLEANsafe 25	6
CLEANsafe 55	7
CLEANsafe 150	8
CLEANsafe Inox 150+	9
CLEANsafe Inox 304	10
CLEANsafe Inox 316L	11
Inspection et Entretien	12
Nettoyage	13
Entretien et Maintenance	14
Réparations de Panneaux	15



## Ambiances Intérieures

L'ambiance intérieure est soumise à une variété de conditions pouvant affecter la performance des matériaux et des systèmes.

Les facteurs corrosifs d'une ambiance intérieure sont déterminés par la présence de produits chimiques corrosifs et / ou de micro-organismes présents dans l'atmosphère intérieure,

l'humidité relative ainsi que par la fréquence de nettoyage, l'agressivité des produits nettoyants, des produits dégraissants, désinfectants, et des diverses méthodes de nettoyage.

### Classification des locaux agroalimentaires et choix des revêtements adaptés

	Critères			Température Intérieure	Exemple de locaux	Catégories minimales de revêtements adaptés selon DTU 45.1
	Agressivité	Nettoyage	Humidité			
Ai1	Ambiance non agressive	Entretien courant	Hydrométrie faible	-40° C à +25° C	Stockage produits secs emballés, congélation, stockage produits congelés ou surgelés (sauf poisson non emballé)	I
Ai2	Ambiance non agressive	Entretien courant	Hydrométrie moyenne	0° C à +25° C	Réfrigération, tri, emballage fruits et légumes, stockage en atmosphère contrôlée, stockage conservation de produits laitiers ou d'origine carnée emballés	II
Ai3	Ambiance non agressive	Nettoyage non intensif	Hydrométrie forte	0° C à +25° C	Stockage, préparation ambiance humide (salades, fleurs, fruits), réfrigération produits d'origine carnée, fabrication de crèmes glacées	III à IV
Ai4	Ambiance faiblement agressive	Nettoyage non intensif	Humide	0° C à +30° C	Chambres froides à endives, préparation de plats cuisinés, hall d'abattage volailles et lapins, cave à vin, travail du beurre, découpe de viande, charcuterie	A
Ai5	Ambiance agressive	Nettoyage intensif	Très humide	0° C à +35° C	Hall d'abattage ovins, bovins, porcins, caprins, culture de champignons, salle de cuisson, séchoirs, fumoirs, échaudage, éviscération, hâloir à fromages, laboratoire de panification, stockage, congélation de poisson non emballé	B
Ai6	Ambiance très agressive	Nettoyage très intensif	Saturée	0° C à +40° C	Lavage, douchage, triperie, cuirs et peaux, salage, saumurage	C



## Sélection du Revêtement

Une sélection du revêtement doit être effectuée en accord avec le tableau des revêtements intérieurs conforme au DTA en vigueur.

Les revêtements Isocab CLEANsafe sont spécifiquement conçus pour être utilisés dans des ambiances intérieures.

Chaque revêtement possède des propriétés spécifiques adaptées à des ambiances intérieures différentes.

### Classement des parements les plus utilisés

Parement	Nature du revêtement*	Épaisseur revêtement organique [µm]	Catégories possibles selon DTU 45.1	Revêtement Isocab
Acier galvanisé ou revêtu d'alliage à base de zinc et d'aluminium	Polyester	10 à 20	I à II	CLEANsafe 15
	Polyester	25	III à IV	CLEANsafe 25
	Système PET	≥ 55	IV à B	CLEANsafe 55
	Film PVC contrecollé	≥ 120	IV à B	CLEANsafe 150
	Film complexe PET type LAMPRE**	150	IV à C	CLEANsafe Inox 150+
Acier inoxydable AISI 304	X5CrNi18-10	nu	A à B	CLEANsafe Inox 304
Acier inoxydable AISI 316L	X2CrNiMo17-12-2	nu	A à C	CLEANsafe Inox 316L

#### Remarque

\* = Conforme au DTA Isocab France en cours de validité.

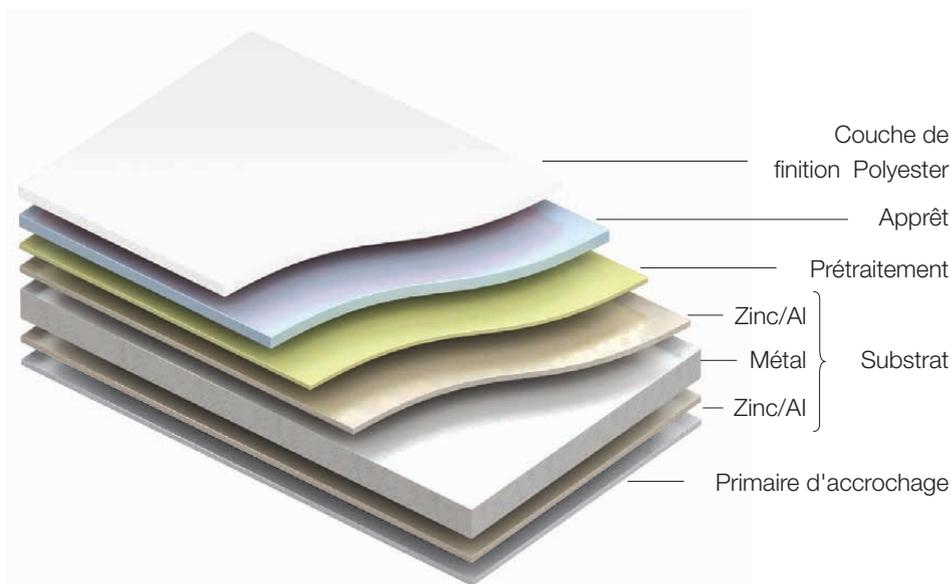
\*\* = Le revêtement organique LAMPRE PVC + PET est uniquement disponible sur acier inoxydable

# CLEANSafe 15

**CLEANSafe 15 est une peinture polyester 15µm, chimiquement inerte, appliquée au métal prétraité, et spécialement conçue pour les ambiances intérieures Ai1 à Ai2.**

## Caractéristiques

- Revêtement intérieur du système durable et efficace.
- Bonnes propriétés de réflexion de lumière.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Résistance modérée à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



## Données techniques

Nature du revêtement organique	Polyester	
Applications	Applications intérieures uniquement	Panneaux isolés pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat	Galvanisation à chaud au zinc/métal recouvert en aluminium
	Épaisseur	Valeur nominale: 15 µm
	Composition	1 Couche (apprêt)
	Couleur	Blanc RAL 9002 & RAL 9010
	Brillant spéculaire (60°)	30 - 50 % (modérément brillant)
	Finition de la surface	Finition lisse
	Film protecteur	Aucune
Performances	Résistance aux rayures	2100 g
	Résistance à l'abrasion	30 mg
	Résistance aux chocs	Bon
	Brouillard salin	250 heures
	Résistance à la condensation	500 heures
	Résistance à la température	Maximum 60°C en continu
	Réaction au feu	A1 selon NF EN 13501-1

## Remarque

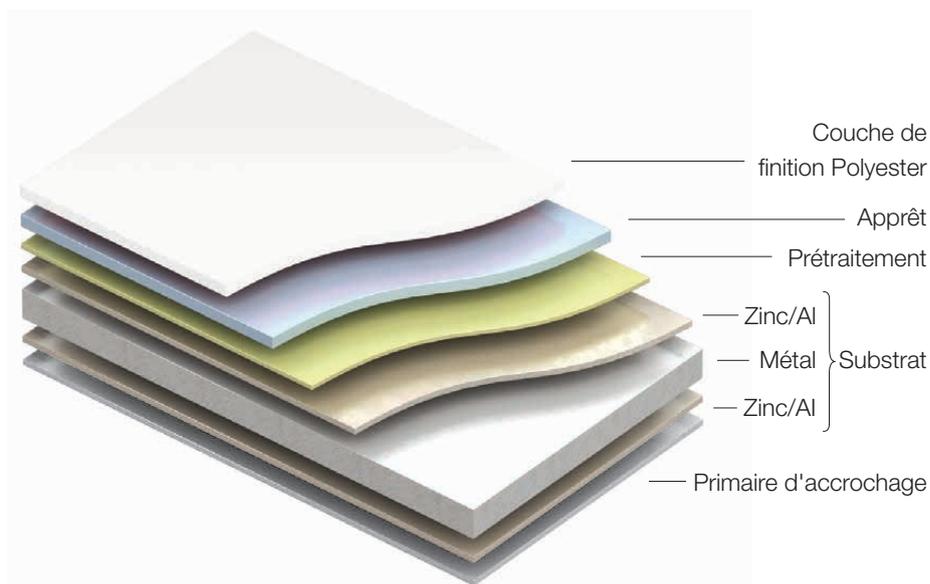
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

# CLEANSafe 25

**CLEANSafe 25 est une peinture polyester 25 µm, chimiquement inerte, appliquée au métal prétraité, et spécialement conçue pour les ambiances intérieures Ai1 à Ai3.**

## Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour les surfaces situées juste derrière les zones de préparation des aliments, les surfaces de traitement ou l'équipement.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Bonne résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



## Données techniques

Nature du revêtement organique	Polyester	
Applications	Applications intérieures	Panneaux isolés pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat	Galvanisation à chaud au zinc/métal recouvert en aluminium
	Épaisseur	Valeur nominale: 25 µm
	Composition	2 Couches (apprêt et couche de finition)
	Couleur	Blanc RAL 9002 & RAL 9010
	Brillant spéculaire (60°)	15 % (modérément brillant)
	Finition de la surface	Lisse ou Texturée
	Film protecteur	Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	> 3000 g
	Résistance à l'abrasion	35 mg
	Résistance aux chocs	Bon
	Brouillard salin	250 heures
	Résistance à la condensation	1000 heures
	Résistance à la température	Maximum 80°C en continu
	Réaction au feu	A1 selon NF EN 13501-1

### Remarque

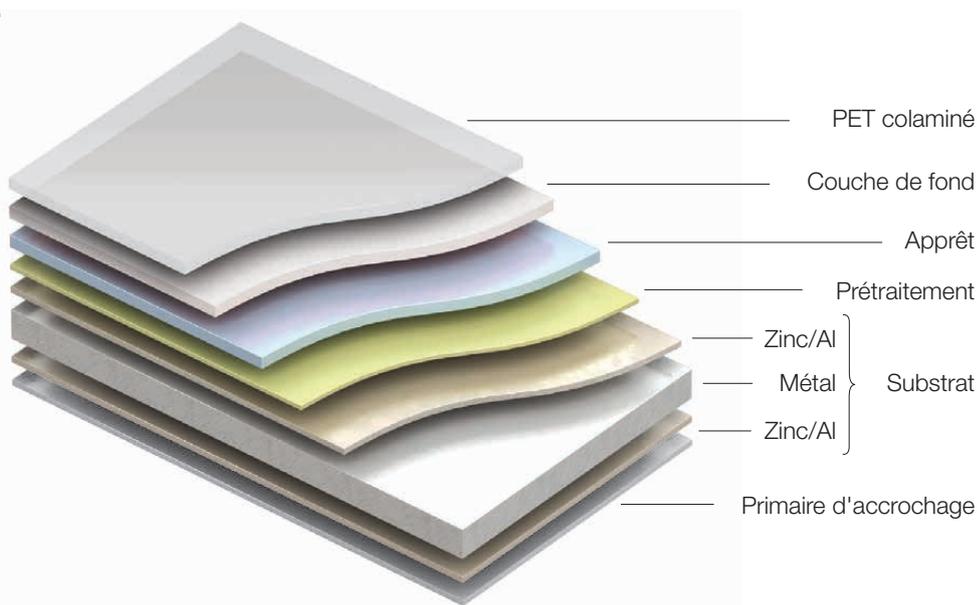
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

# CLEANSafe 55

**CLEANSafe 55 est un film de PET colaminé, appliqué au métal prétraité, et développé spécifiquement pour des ambiances intérieures jusqu'à Ai5.**

## Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



## Données techniques

Nature du revêtement organique	Film colaminé en PET	
Applications	Applications intérieures uniquement	Panneaux isolés pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat	Galvanisation à chaud au zinc/métal recouvert en aluminium
	Épaisseur	Valeur nominale: 55 µm
	Composition	3 Couches (apprêt, couche de fond et PET colaminé)
	Couleur	Blanc RAL 9002 & RAL 9010
	Brillant spéculaire (60°)	15 % (modérément brillant)
	Finition de la surface	Finition lisse
	Film protecteur	Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	> 4000 g
	Résistance à l'abrasion	20 - 30 mg
	Résistance aux chocs	Très bon
	Brouillard salin	700 heures
	Résistance à la condensation	2500 heures
	Résistance à la température	Maximum 80° C en continu
	Réaction au feu	A1 selon NF EN 13501-1

## Remarque

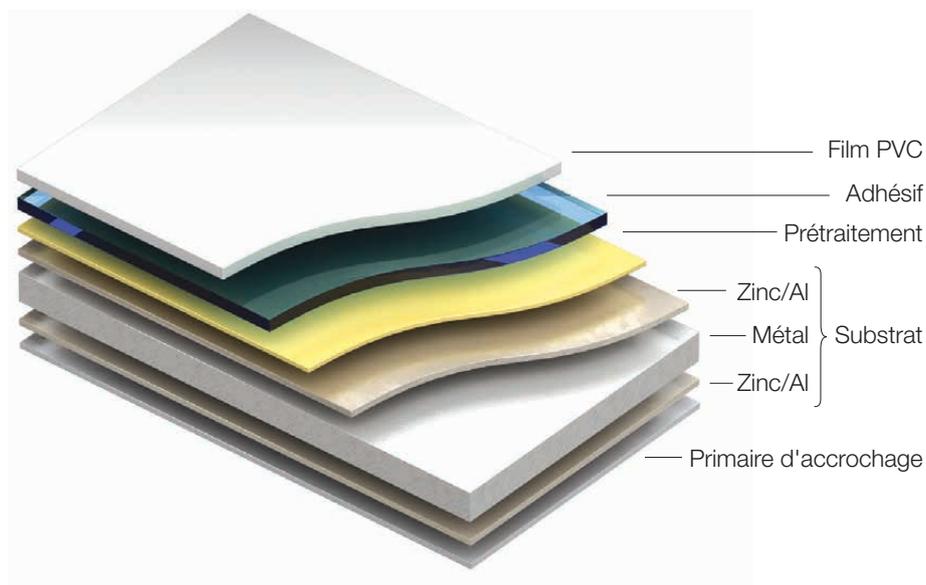
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

# CLEANSafe 150

**CLEANSafe 150 est un film PVC chimiquement inerte, appliqué sur un métal prétraité et spécialement développé pour être utilisé dans les ambiances intérieures jusqu'à A15.**

## Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



## Données techniques

Nature du revêtement organique	Film PVC $\geq 120 \mu\text{m}$	
Applications	Applications intérieures uniquement	Panneaux isolés pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat	Galvanisation à chaud au zinc/métal recouvert en aluminium
	Épaisseur	Valeur nominale: 120 ou 150 $\mu\text{m}$
	Composition	2 Couches (adhésif et film PVC)
	Couleur	Blanc RAL 9001, RAL 9002, & RAL 9010
	Brillant spéculaire (60°)	10 - 20 % (faible brillant)
	Finition de la surface	Lisse - fini légèrement gaufré
	Film protecteur	Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	> 4000 g
	Résistance à l'abrasion	30 mg
	Résistance aux chocs	Très bon
	Brouillard salin	500 heures
	Résistance à la condensation	1000 heures
	Résistance à la température	Maximum 60° C en continu
	Réaction au feu	B selon NF EN 13501-1

### Remarque

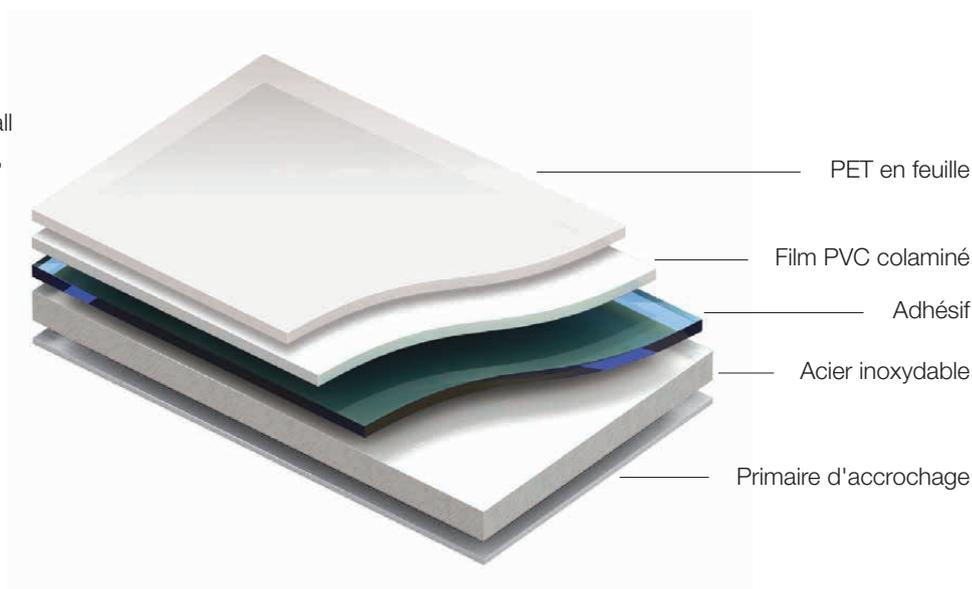
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

# CLEANSafe Inox 150+

**CLEANSafe Inox 150+ est un film de PET colaminé, appliqué sur un métal prétraité et spécialement développé pour être utilisé dans les ambiances intérieures Ai6.**

## Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



## Données techniques

Nature du revêtement organique	Film PVC colaminé et PET en feuille $\geq 110 \mu\text{m}$	
Applications	Applications intérieures uniquement	Panneaux isolés pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat	Acier inoxydable
	Épaisseur	Valeur nominale: $110 \mu\text{m}$
	Composition	3 Couches (adhésif, film PVC colaminé et PET en feuille)
	Couleur	Blanc RAL 9002 & RAL 9010
	Brillant spéculaire (60°)	33% (peu brillant)
	Finition de la surface	Lisse
	Film protecteur	Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	Très bon
	Résistance à l'abrasion	26,5 à 27,5 mg
	Résistance aux chocs	Très bon
	Brouillard salin	1000 heures
	Résistance à la condensation	1000 heures
	Résistance à la température	Maximum $60^{\circ}\text{C}$ en continu
	Réaction au feu	B selon NF EN 13501-1

## Remarque

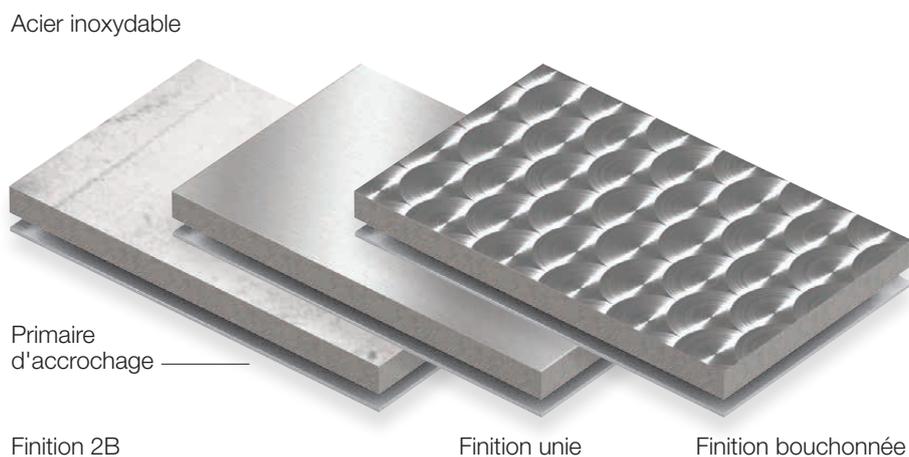
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

# CLEANSafe Inox 304

**CLEANSafe Inox 304 est chimiquement inerte, en acier inoxydable austénitique, développé spécifiquement pour les ambiances intérieures jusqu'à A15.**

## Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.



## Données techniques

Nature du parement	X5CrNi18-10 selon NF EN 10088-2	
Applications	Applications intérieures uniquement	Panneaux isolés pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat	Acier inoxydable austénitique type AISI 304
	Épaisseur	Valeur nominale: 0,6 mm
	Couleur	Finition Brute
	Brillant	Semi-réfléchissant
	Finition de la surface	Finition 2B, unie, ou bouchonnée
Performances	Film protecteur	Oui
	Résistance aux rayures	Bon
	Résistance à l'abrasion	3,2 mg
	Résistance aux chocs	Excellent
	Brouillard salin	500 heures
Réaction au feu	A1 selon NF EN 14782	

## Remarque

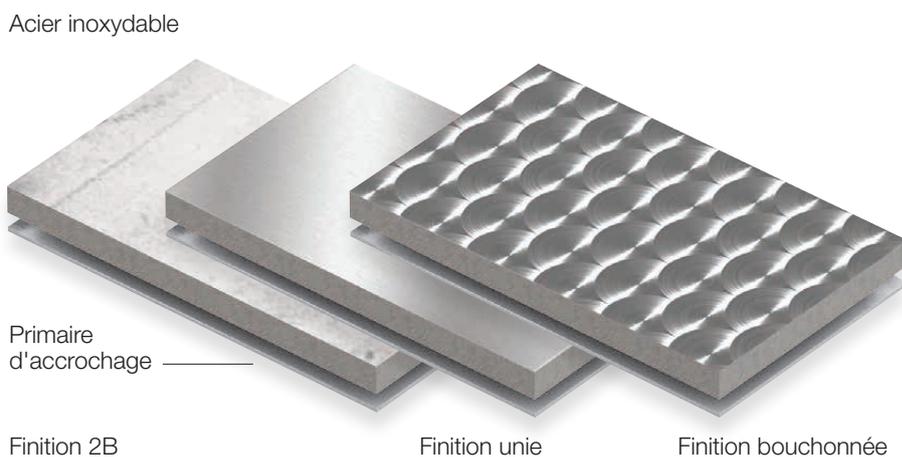
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

# CLEANSafe Inox 316L

**CLEANSafe Inox 316L est chimiquement inerte, en acier inoxydable austénitique, développé spécifiquement pour les ambiances intérieures Ai5 et Ai6\*.**

## Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.



## Données techniques

Nature du parement	X2CrNiMO17-12-2 selon NF EN 10088-2	
Applications	Applications intérieures uniquement	Panneaux isolés pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat	Acier inoxydable austénitique type AISI 316L
	Épaisseur	Valeur nominale: 0,6 mm
	Couleur	Finition Brute
	Brillant	Semi-réfléchissant
	Finition de la surface	Finition 2B, unie, ou bouchonnée
	Film protecteur	Oui
Performances	Résistance aux rayures	Bon
	Résistance à l'abrasion	3,2 mg
	Résistance aux chocs	Excellent
	Brouillard salin	500 heures
	Réaction au feu	A1 selon NF EN 14782

## Remarque

Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

\* = l'utilisation en Ai6 est strictement réservée à la finition 2B qui n'a subi aucun traitement de surface. Les autres finitions, unie et bouchonnée, sont limitées à Ai5.



## Inspection et Entretien

L'inspection et l'entretien régulier assureront la pérennité des panneaux sandwich.

Leur fréquence est définie par la classification de l'environnement corrosif et le type d'activité.

Le tableau ci-dessous fournit une liste de contrôles simples ainsi que les actions requises.

Les propriétaires de locaux frigorifiques et agroalimentaires doivent enregistrer les informations relatives à la construction de leur bâtiment et tenir un registre des inspections et de maintenance. Il s'agit d'une étape importante du procédé de documentation pour tout bâtiment.

Zone à contrôler	Facteur de risque	Actions
Rétention de la saleté	Pourrait causer la désintégration du revêtement.	Nettoyage, voir la section "Nettoyage".
Etat du revêtement	Fissures, écaillages, décoloration.	Évaluer l'ampleur, la gravité et le type de dommages, voir la section "Réparation".
Rayures et bosses	Peut provoquer la corrosion du substrat métallique.	Évaluer l'ampleur et le type de dommages, voir la section "Réparation".

### Remarque

L'aspect esthétique n'est pas considéré comme une exigence en matière de durabilité.



## Nettoyage

Pour optimiser la performance et maintenir des normes d'hygiène élevées, il est nécessaire que les revêtements soient nettoyés en suivant les procédures décrites ci-dessous. La fréquence de nettoyage et d'utilisation de produits de nettoyage correspond aux différents types d'activités dans une zone donnée.

**Propre** signifie "propre au toucher" ou en d'autres termes sans aucune trace de saleté, poussière ou particules de nourriture qui peuvent être détectées à l'œil nu mais sans qu'il y ait forcément d'odeur. Le nettoyage consiste à supprimer ces particules et les éventuelles odeurs associées.

**Désinfection** signifie utiliser des produits chimiques sur une surface afin d'y réduire le nombre de bactéries pour la rendre propre au contact alimentaire.



*Le nettoyage et la désinfection doivent normalement être effectués séparément. La surface doit être soigneusement nettoyée avant d'être désinfectée.*

# Entretien et maintenance

## Pour le nettoyage des panneaux sandwich, il est conseillé de :

- Faire un essai avec le produit de nettoyage avant de l'utiliser sur toute la surface
- Respecter les dosages
- Diluer les produits dans une eau tempérée
- Respecter les pressions d'applications suivantes:
  - Maximum 50 bars à 30 cm de la paroi avec un jet large (non aiguë)
  - Respecter les températures d'applications en général comprises entre 30 et 50°C au maximum
- Respecter les durées de contact parement – nettoyant, maximum 15 minutes
- Enlever les salissures persistantes avec un produit non abrasif adapté pour ne pas blesser la couche de finition
- Rincer abondamment les surfaces nettoyées avec de l'eau propre
- Utiliser normalement des nettoyants alcalins et utiliser un nettoyant acide une fois sur 10
- Ne pas utiliser des nettoyants contenant du chlore ou ses dérivés sur les parements nus en acier inoxydable
- Ne jamais mélanger différents produits de nettoyage
- Limiter si possible les pH des produits de nettoyage entre 4 et 9. En deçà et au-dessus une analyse de compatibilité entre le produit de nettoyage et le revêtement organique ou l'acier inoxydable est à demander aux fournisseurs de produits de nettoyage
- Ne jamais utiliser des solvants sans au préalable consulter Isocab France
- L'utilisation de revêtements organiques dans un ambiance où la température est supérieure à environ 50°C peut provoquer un jaunissement de la teinte dans le temps.

Lors du nettoyage, il convient de prendre en compte les points suivants :

1. Si on utilise une plus forte concentration de produits nettoyants que celle recommandée, cela peut endommager les surfaces de revêtement.
2. Toujours nettoyer les surfaces traitées de haut en bas.
3. Récuser ou nettoyer de manière excessive n'est pas forcément bénéfique.
4. L'usage d'un nettoyeur vapeur peut endommager le revêtement du fait des températures élevées.
5. Le nettoyeur haute-pression ne doit pas être utilisé trop près ou perpendiculairement à la couche de revêtement. Au niveau des joints de panneaux, le nettoyeur haute-pression doit être dirigé vers le bas pour éviter de pulvériser l'eau sous pression directement dans les joints. Les anciens revêtements doivent être traités avec soin.
6. Respecter les consignes du fabricant quant à l'utilisation des produits de nettoyage et vérifier leur compatibilité avec le revêtement auprès de notre assistance technique. A cette fin la fiche technique et la fiche de sécurité de chaque produit de nettoyage sont nécessaires lorsqu'une analyse de compatibilité est demandée.

Produits de nettoyage		Revêtement Isocab CLEANsafe*						
pH de la solution à concentration d'utilisation	Inhibiteur de corrosion	15	25	55	150	Inox 150+	Inox 304**	Inox 316L**
9 ≤ pH ≤ 12,5	Avec	-	-	A I	A I	A I	A I	A I
	Sans	-	-					
4 < pH < 9		A NI	A NI					
1,5 ≤ pH ≤ 4	Avec	-	-					
	Sans	-	-					

A = Adapté

- = Non adapté

I = Nettoyage Intensif (fréquence généralement quotidienne)

NI = Nettoyage Non Intensif (fréquence généralement mensuelle)

\* = Ce tableau est strictement informatif, dans tous les cas le fournisseur du produit de nettoyage devra s'assurer de la compatibilité de son produit avec le revêtement organique ou le parement métallique nu considéré.

\*\* = Eviter tout contact avec un produit contenant du chlore.

### Remarque

Les extraits de la norme BP A36-719 de Juillet 2010 - «Entretien des aciers galvanisés prélaqués dans les environnements frigorifiques et atmosphères contrôlées» sont reproduits avec l'accord d'AFNOR. Seul le texte original et complet de la norme telle que diffusée par AFNOR Editions – accessible via le site internet [www.boutique.afnor.org](http://www.boutique.afnor.org) – a valeur normative

# Réparations de Panneaux

**Avant d'effectuer une réparation de panneaux, la surface doit être nettoyée comme décrit dans la section 'Nettoyage', dégraissée et sèche. La préparation de surface est une étape importante qui doit être effectuée par des spécialistes selon des méthodes recommandées, avec des peintures certifiées.**

**Éraflures mineures :** Lorsque le parement est éraflé lors de la manipulation, du montage ou lors de l'utilisation. Il n'est pas nécessaire de traiter la zone touchée à moins que la surface de la peinture soit fortement endommagée.

**Rayures :** Lorsque le revêtement a été rayé jusqu'au substrat, la zone affectée doit être traitée avec une peinture de retouches appropriée, conformément aux recommandations du fournisseur de peinture. Il est important de s'assurer que la peinture appliquée n'est pas plus large que les rayures. Pour atteindre ce résultat, la peinture doit être appliquée avec un pinceau fin ou moyen. Par définition les peintures retouchées sèchent à l'air, donc au fil du temps, elles changeront de couleur par rapport au revêtement original cuit au four. C'est pourquoi il est judicieux que la zone à traiter soit aussi petite que possible.

**Bosses :** Lorsque la tôle d'acier externe du panneau a été bosselée et le revêtement n'a pas été rayé ou endommagé, il n'est pas nécessaire de traiter la zone touchée. Pour des raisons esthétiques, il peut être nécessaire de réparer les zones touchées comme décrit dans la section 'Blessures profondes'.

**Bosses profondes ou perforations :** Les zones touchées peuvent être réparées comme indiqué dans la section 'Blessures profondes'. Cette réparation doit être effectuée par des entreprises de réparation certifiées, spécialisées en peinture et qui peuvent offrir une garantie sur les réparations réalisées.

**Remise en peinture :** La préparation de la surface et l'application de la peinture doivent être effectuées par une entreprise spécialisée en réparation utilisant des peintures certifiées. Les peintures à base de cellulose ne doivent pas être employées.

## **Blessures profondes :**

1. Retirer la peinture de la zone endommagée avec un disque abrasif en faisant un cercle concentrique. La surface poncée doit être propre, sèche et exempte de toute poussière.
2. Mélanger et appliquer le mastic polyvalent selon les recommandations du fabricant sur la zone endommagée en évitant de toucher les surfaces laquées voisines. Le profilage du panneau est à recréer afin d'obtenir un aspect uniforme après la réparation.
3. Pour finir, poncer la zone mastiquée en cercles concentriques pour lisser les bords. La surface doit être exempte de poussière.
4. Appliquer l'apprêt selon les recommandations du fournisseur, en respectant les temps de séchage.
5. Appliquer une couche de finition adaptée, conformément aux recommandations du fabricant de peinture.

NB: Dans cet usage, il peut être envisagé de confier les travaux à un carrossier automobile, par exemple.



Isocab a veillé à ce que le contenu de cette publication soit le plus exact possible. Cependant, le présent document n'engage pas la responsabilité d'Isocab en cas d'erreur. Les suggestions, les descriptions d'utilisation finale, le domaine d'emploi des revêtements, l'utilisation et la mise en oeuvre de produits ou de méthodes de travail sont données à titre informatif uniquement. Isocab n'assume aucune responsabilité à cet égard.

ICS-07.2014-FR

Votre représentant

**isocab**  
By Kingspan